

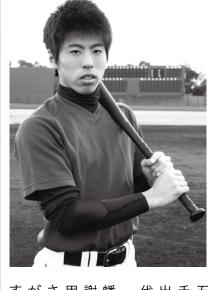
岁は甲子園 そして、その先のステップへ

五十番ばた 亮汰さん(15歳・長野)

とになりました。 る野球の強豪校に入学し、 若きアスリートは、この春、甲子園出場経験があ ッターとして活躍した五十幡亮汰さん。中学時代 野球でも15歳以下の日本代表に選出され、一番バ メートル・200メートルを制し、二冠を達成。 「陸上と野球の二刀流選手」として注目を集めた 全日本中学校陸上競技選手権大会で、100 野球一本で勝負するこ

野球の技術を磨きました。 クルトスワローズジュニアチームの6期生として、 れるNPB12球団ジュニアトーナメントの東京ヤ ムをけん引する存在に。さらには、年末に開催さ す。6年生になると投手と遊撃手を兼任し、チー きながら、夢中になって白球を追っていたそうで そろったプロ野球選手になりたい」そんな夢を抱 た。「イチロー選手のような走・攻・守、三拍子 野球チーム「行田東フェニックス」に入団しまし 五十幡さんは、小学1年生のときに地元の少年

た五十幡さん。監督から「高校で活躍できる選手 小学校卒業後、東京神宮リトルシニアに入団し



なりました。そして、2年生のときにはスター 番打者」として相手チームから警戒される選手 の日々の努力で、力強い打球を飛ばせるように 心に響いたそうです。シニアでは、50メートル バッティングも素振りや筋力トレーニングなど 強さを生かすため、中堅手に転向。課題だった を5秒7で走り抜ける驚異的なスピードと肩の に育ててあげるから頑張れ」と言われたことが ティングメンバーに名を連ね、「俊足、 巧打の1 へと成長していったのです。

ラ打を放ち、ベスト4進出の立役者となりまし 出場し、堅実な守備と5割を超える打率を残し、 た。そのときの勝負強いバッティングが高く評 場した同大会の準々決勝では、同点打とサヨナ という輝かしい成績を残しました。3年生で出 代表チームの優勝に貢献したのです。 チームを相手に、1番・中堅手として全試合に 五十幡さんは、韓国、台湾、松山市選抜の代表 に選出。「選ばれたからには絶対に結果を残す アジアチャレンジマッチ2013」の日本代表 価され、昨年11月に愛媛県で開催された「U15 年生のときに準優勝、3年生のときには第3位 ップ」に2年連続出場した五十幡さんは、 「全日本中学野球選手権大会ジャイアンツカ 2

甲子園で活躍したいです」と目標を語ります。 すぐそこです。 謝の気持ちを忘れずに、レギュラー選手として 幡さんは「これまでお世話になった方々への感 高校に進学し、新たな一歩を踏み出した五十 高校野球ファンの心をわしづかみする日は 憧れの舞台へ。機動力抜群の五十幡選手

で広報広聴課へご応募ください。◎俳句は毎月5日までにはがき・封書◎皆さんの作品を募集しています。

俳 句

雪降りて墨絵となりぬ夜半の窓

癒えし身を凜とし願う初参り

飯島

素子

野中せき子

寒明けや少し長めの散歩道 小林 英与

蹲の氷松葉を抱きよせ 橋本千枝子

如月や夫の思い出とめどなく

幼な子の足にまつわる霜柱 持田 伊藤

庭先に四季の訪れ下垂梅 上原ミサ子

初雪が悲しい記憶覆う朝 礼子

春ですね滝廉太郎の曲の花 阿部

棚田町 春田 枕流

ちぎり絵の糊のつめたき春燈

ひなかざり孫の部屋をば占領す

富士見町

森

スコップに亡夫の文字あり雪をかく 須永 節子

春近し雨音までもリズム取り

柳沢

紀子

傍らに雪積む様のぎこちなく

田子

大川

かれ枝に肩をよせ合ふ小鳥かな

城南

町田

小倉

カーポート予期せぬ雪に崩れおり 前谷 町田

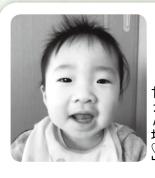
雪だるま愛犬肩に苦笑い

貞子

玄関は春の香あふる鉢の梅 大庭

陽は落ちて雪溶けの音刻みけり 西田吉之助

大雪や親子でつくる雪だるま 三沢 国島 一水 初江 監修)



平成25年4月7日生まれ ❷ 佳之さん ❸ 美恵さん 笑顔がかわいい 琉汰ちゃん (下須戸) 甘えん坊♡」



平成25年4月16日生まれ ❷貴文さん母靖子さん 元気いっぱい 未来へ羽ばたけ 湧心ちゃん (栄町)ゆうしん . !



春斗ちゃん(埼玉)

平成25年4月6日生まれ 場部 ららちゃん (共 ❷ 篤史さん ❸ 美奈さん ☆堀部家の宝物☆」 ららちゃん(持田)



平成25年6月生まれの お子さんを募集します

- ○4月1日(火)~30日(水)に電話ま たはEメールで広報広聴課広 報広聴担当(内線318) ※応募要領は市ホームへ をご覧ください。
- ○応募者多数の場合は、5月2日 金午前11時から市役所203 会議室で公開抽選を行います。

募待ってるよ







平成25年4月9日生まれ (佐) ※ 洋樹さん ⊕ 由香利さん 結衣ちゃん(佐間)

小池 真愛ちゃん (本 ❷ 秀幸さん ❸ 恵子さん 真愛ちゃん(本丸)



家族みんなの宝物♡

2

要となるのが温度管理。

や知恵を駆使し、

て造られます。同社では、3代 させるといった複雑な工程を経 けて仕込んだ「もろみ」を発酵

どわりの材料と製法

す。

「日本酒)を提供していま

[母を造り、それらを三回に分清酒は、精米から蒸米や麹、

精米から蒸米や麹

年もの間安定した味と品質の清 「三方良し」 の精神を貫き、 209 世間良し」という近江商人の

社。「売り手良し、買い手良し、 により創業した横田酒造株式会

(滋賀県) 出身の横田庄右衛門

文化2年

(1 8 0 5) `

近; 江*



会 社 プロフィー - ル

保良

事業内容 清酒・リキュールの製造・販売

横田

代表取締役

な要素である「米と水」にも徹 いがって育てるそうです。こう するなど、子どものようにかわ 布を巻いたり、氷で冷やしたり もろみが入ったタンクに電気毛 して約50日間、手間と愛情を掛 清酒が誕生するのです。 酒の味を決める大き

杜氏を招き、長年培われた技術に渡り岩手県の高橋家から南部 醸造しています。その過程で重 をつけているのが発酵段階で、 昼夜を問わず 特に気 代表する老舗酒造として、誰もの思いを熱く語ります。行田を いきたい」と横田社長は酒造り醸し出す芳醇な味を受け継いで ていくことでしょう。 が満足する銘酒を世に送り出し 入れも行っているそうです。 うため、 「これからも、 歴史と風土が

ます。毎年微妙に異なる米の質まま取り寄せ、自家精米していど酒作りに適したものを玄米のす。米は兵庫県の「山田錦」なす。米は兵庫県の「山田錦」な 回金賞を受賞するなど、数々の評会に過去33回入賞し、通算18 す」と横田保良社長は語ります。 き出すことができるのです。 での試飲販売や酒蔵見学の受け また、清酒を身近に感じてもら 専門家をうならせてきた同社。 み上げた荒川の伏流水を使用。 らに、水は敷地内の井戸からく ることで、素材の味を存分に引 や状態を玄米の段階から把握す 底したこだわりを見せてい いしい酒を造るための秘訣で「原材料にこだわることが、お 銘酒「日本橋」で全国新酒鑑 成田空港や百貨店など さ